



使命

用我们的勤奋和智慧，打造极致产品，服务美好生活

愿景

坚持长期奋斗，成为客户和员工信任、期待的企业，造福社会

价值观

真诚、有爱、勤奋、创新

巨立电梯股份有限公司

地址：江苏省昆山市巴城镇石牌工业区毛许路322号

电话：400 884 8881 | 网站：www.joylive.com | 邮箱：joylive@joylive.com

本印刷品仅作为一般信息之用，所载信息就产品及其特殊用途之适用性、适销性、品质均不构成任何明示或暗示的担保或承诺，亦不得视作其中产品或服务采购协议的条款，内容仅供参考，如有变动，以最新技术文件为准，恕不另行通知，印刷颜色与实际色彩可能略有差别，以实物为准。 版权所有 202506



官方网站



官方微信



官方视频号



F300 MR/MRL

高端制造，精密移动的最佳选择

巨立电梯股份有限公司



目录

01

[我们是谁](#)

02

[特点总述](#)

03

[重载型轿底](#)

04

[五吨六导轨结构](#)

05

[不锈钢轿厢与地板](#)

06

[防火电梯门](#)

07

[不锈钢地坎](#)

08

[洁净功能](#)

09

[智慧物联 便捷高效](#)

10

[巨立云](#)

11

[标配轿厢](#)

12

[其他配置](#)

13

[主要功能](#)

14-16

[土建参数](#)

我们是谁

巨立电梯股份有限公司(证券简称:巨立股份, 证券代码:833481)是专业的全场景通用电梯、家用电梯和工业物流智能化解决方案提供商,为国内外用户提供高品质的新梯(全场景商用电梯、家用电梯、工业与特种电梯)、维保服务、更新改造与零部件解决方案。

公司成立于2002年, 位于江苏省苏州昆山市巴城镇, 以智能、科技、创新为特色, 聚焦数字化、智能化、前瞻性技术的研发和应用, 具备中华人民共和国特种设备制造、安装、改造和维修A级资质许可, 拥有先进的智能制造中心和国家认可CNAS实验室。

巨立股份是工信部智能化服务示范企业、国家两化融合贯标试点企业、国家高新技术企业, 被评为江苏省著名商标、江苏省名牌产品、江苏精品, 产品和服务网络覆盖中国、欧洲、美洲、大洋洲、非洲、中亚、东南亚、中东等国家和地区。



成立于2002年, 中国与全球电梯行业的创新者之一

主营业务:新梯, 维保服务, 更新改造与零部件解决方案

试验塔

总高度: 118m
测试井道: 6个
已安装最高梯速: 8m/s

占地面积
105,000m²

巨立电梯智能工厂

高品位大吨位智能载货电梯

超强承载 稳如磐石

多重冗余 均匀载荷

防腐防锈 超强耐用

防火隔热 阻烟阻燃

防滑耐蚀 精密稳固

变频增压 动态抑菌

智慧物联 便捷高效

巨立云 电梯物联网

主要技术参数

载重	1000-3000 kg	4000-5000 kg	6000-20000 kg
提升高度	180m	100m	30m
速度	0.25 - 3.0 m/s	0.25 - 2.0 m/s	0.25 - 0.5 m/s
曳引方式	钢丝绳		
出入口方式	中分单开门/旁开单开门/中分贯通门/旁开贯通门		
轿厢高度	2000-3600 mm		
开门宽度	800-3200 mm		
开门高度	2000-2500 mm		
控制方式	最大4台群控		

超强承载 稳如磐石

重载型轿底

通过材料升级、结构强化和功能定制，解决了传统载货电梯在极端工况下的承载力不足、易损坏等问题，降低故障停机损失和维护支出，综合性价比显著。



超高承载能力

可承受单位面积的极端载荷，远超普通电梯，减少单趟运输次数，效率提升30%-50%。



抗冲击抗变形强化

底部增加横向加强筋、双层钢板焊接及缓冲层，有效分散叉车装卸时的瞬时冲击力，在承受冲击时，变形量小，显著降低结构性疲劳。



安全冗余提升

轿底与导轨系统联动强化，避免轿厢塌陷、倾斜或卡滞。



长寿命低维护成本

采用高强度优质钢材，抗腐蚀、耐磨损，使用寿命延长至普通轿底的2-3倍（约15-20年），维护成本降低40%-60%。



C2类载荷

单次，载具+货物进入轿厢时，总重量不可超过电梯额定载重的80%；
叉车随货物同时由电梯运送时，叉车与货物总重量不可超过电梯额定载重的80%。



A类载荷

单次，载具+货物进入轿厢时，总重量不可超过电梯额定载重的40%。



B类载荷

单开门，单次，载具+货物进入轿厢时，总重量不可超过电梯额定载重60%。



C1类载荷

贯通门，单次，载具+货物进入轿厢时，总重量不可超过电梯额定载重的60%；叉车不可随货物同时由电梯运送。

多重冗余 均匀载荷

五吨六导轨结构

通过工程力学优化，在安全性、可靠性、寿命等关键性指标上实现了显著提升。



均衡载荷分布

显著降低单根导轨的受力压力，更均匀地传递启动/制动时的惯性力等动态冲击，避免局部过载导致的金属疲劳或变形。



提升运行稳定性

有效限制轿厢的横向摆动和扭转，在运行或突发外力如货物偏载时，能大幅减少轿厢晃动，确保货物平稳运输，降低货品倾覆风险。



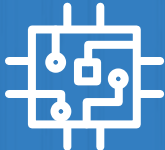
适应大尺寸与特殊结构

搭配宽深轿厢以容纳托盘货物，提供更均衡的导向支撑，同时适用于双开门或贯通门设计。



延长导轨寿命降低维护成本

载荷分配均匀，接触应力更低，减缓导轨表面磨损，延长导轨更换周期，降低长期维保费用。



精准控制兼容先进驱动系统

提升控制系统的响应精度，减少启停时的位置偏差，确保平层准确度，对于对接自动化装卸设备至关重要。

防腐防锈 超强耐用

—— 不锈钢轿厢与地板

在严苛工况下实现安全性、耐久性与运营效率的平衡，具有显著优势。



卓越的耐腐蚀与防锈性能

对酸、碱、盐雾等腐蚀性介质具有强抵抗力，避免因材料潮湿膨胀或锈蚀导致的结构强度下降和安全隐患。



降低长期维护成本

表面无需定期喷漆或防锈处理，日常仅需简单擦拭即可保持外观清洁，减少停工维护时间。



易清洁与卫生安全

表面光滑特性适用于需要频繁灭菌的场景，表面不吸水且抑制霉菌滋生，降低交叉污染风险。



超强耐用性与抗损能力

采用304不锈钢和加强筋结构，超强耐用，单位承重能力强，避免普通钢板易产生的凹陷、划痕或涂层剥落问题。



防火与安全性提升

有效阻燃并延缓火势蔓延，避免电子元件运输或粉尘环境中因静电火花引发爆炸。

不锈钢轿厢与其他轿厢的经济性对比

项目	不锈钢	普通钢板喷塑
初始成本	适中	低
10年维护成本	低	高（需定期翻新）
使用寿命	15-20年	5-8年

防火隔热 阻烟阻燃

—— 防火电梯门

通过材料科学与消防工程的结合，在火灾防护、日常耐用性及合规性上形成多重保障，降低系统性风险。标配EI60防火门，可配置EI120，满足欧标、澳标等国际标准要求。



阻隔火势蔓延与烟雾扩散

采用钢质门板与复合防火材料，有效阻止火焰通过电梯井道垂直蔓延至其他楼层。门扇与门框间嵌入迷宫结构，阻断有毒烟雾和热气流的扩散，为人员疏散和消防救援争取关键时间。



保障井道结构完整性

维持井道密闭性，防止井道成为“烟囱效应”通道，减缓空气对流，抑制燃烧强度，延缓热量侵入井道，保护关键部件，降低二次灾害风险。



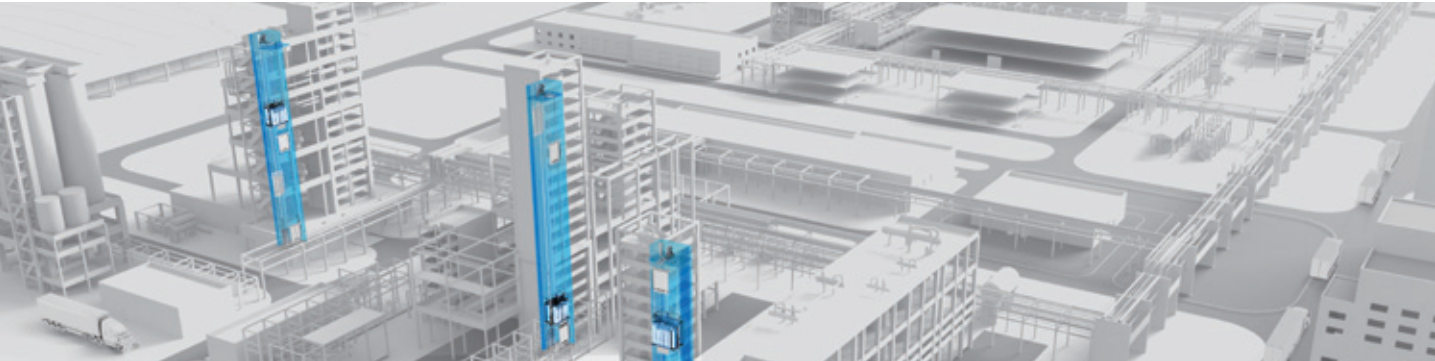
满足严苛的消防规范

高层厂房、物流仓库（丙类及以上火灾危险性场所）的货梯配置防火门，符合《建筑设计防火规范》和《电梯制造与安装安全规范》要求。



增强耐用性与抗损性

门体刚性远高于普通门，可承受叉车碰撞、货物刮擦等日常冲击，减少维修频率；表面经防锈处理，耐腐蚀、易维护。



经济性对比与场景适配

场景	防火门必要性	非防火门的缺陷
化工仓库	防爆+防火双重需求，避免化学品泄漏引发井道内爆燃	普通门遇火易失效，井道可能成为爆炸传播通道
高层立体仓库	阻止楼层间火势跳跃，保护高位货架存储的高价值货物	火势沿井道快速上窜，导致立体仓储系统全面损毁
食品冷链中心	防火门耐低温性能(-30℃)优于普通门，避免冷库频繁开关导致的材料脆化	传统门在低温下密封条硬化，丧失阻烟能力

防滑耐蚀 精密稳固

不锈钢地坎

在严苛的工业环境中具有显著的功能优势和长期经济性。



维持门系统精度

刚性强, 长期保持门轨直线度, 减少门机故障率。



高强度承重与抗冲击

采用加厚设计, 结合内部加强结构, 可承受叉车、AGV等重型设备的瞬间冲击载荷, 防止地坎凹陷或变形。



抗腐蚀与耐磨损

具有极强的抗腐蚀能力, 高硬度、耐磨性能优异, 减少表面划痕, 降低磨损率, 延长使用寿命。



防滑与安全防护

通过表面处理, 提高摩擦系数, 防止叉车轮胎或人员踩踏时打滑。边缘采用圆角设计, 减少货物搬运刮蹭损伤, 降低人员绊倒风险。



免涂装保养

表面无需防锈漆或镀层维护, 日常仅需擦拭即可保持性能, 长期运维成本比普通地坎降低40%-60%。

经济性对比

指标	不锈钢地坎	铝合金地坎	镀锌钢地坎
初始成本	较高	中等	低
10年维护成本	低(无需防锈处理)	中等(需定期氧化)	高(频繁补漆防锈)
使用寿命	15-20年	8-12年	5-8年
极端环境适配	优(耐腐蚀、耐温)	差(易氧化、低温脆化)	差(锈蚀风险高)

变频增压 动态抑菌

洁净功能

通过材料、结构和智能化系统协同, “结构防污-材料抑菌-空气净化”全链路设计, 将传统货运工具升级为可控的洁净物流节点, 是现代化洁净生产体系中不可或缺的基础设施。



防止交叉污染与微粒污染

门扇与门框间增加密封装置, 配合自动门闭合压力, 阻隔外部粉尘、微生物和挥发性有机物侵入轿厢。



材料抗菌与易消毒

抑制大肠杆菌、金黄色葡萄球菌等常见细菌附着繁殖, 表面耐酸碱、抗有机溶剂, 避免频繁消杀导致材料劣化。



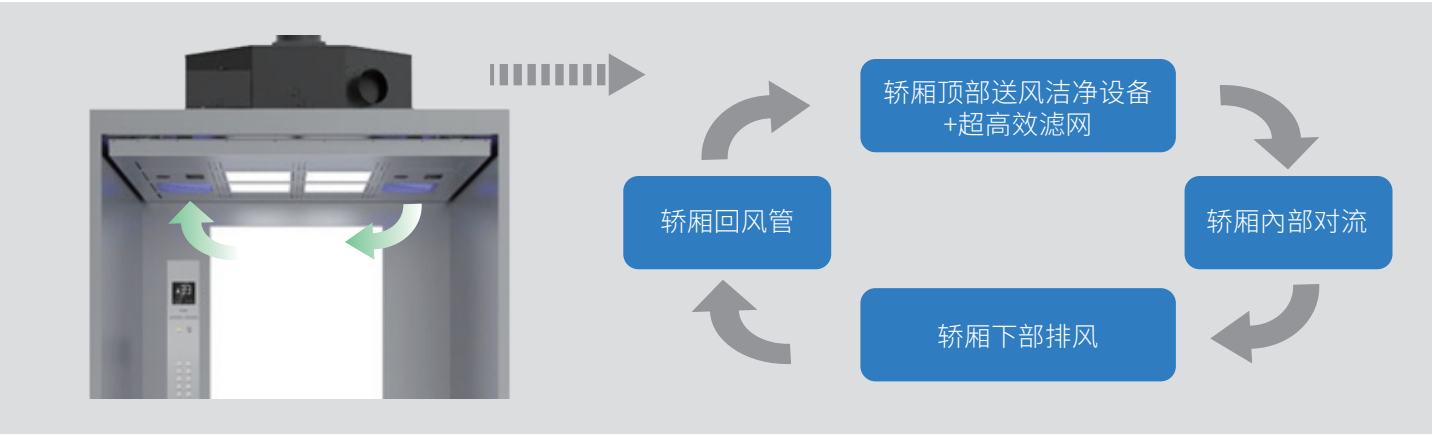
高效过滤系统

集成高效空气过滤器, 搭配层流送风装置, 持续清除轿厢内悬浮微粒 (PM0.3) 及微生物气溶胶。



动态压差管理

通过变频风机维持轿厢内微正压 (+5~15Pa), 防止低洁净区空气倒灌。



经济性与运维对比

指标	洁净型载货电梯	普通载货电梯
初始投资	高(增加30%-50%)	低
污染风险成本	极低(避免百万级产品召回损失)	高(交叉污染可能导致停产罚款)
清洁耗时	自动化消杀, 人工清洁减少70%	依赖人工, 耗时且一致性差
改造兼容性	支持后期加装FFU或智能监测模块	结构限制大, 升级成本高昂

智慧物联 便捷高效



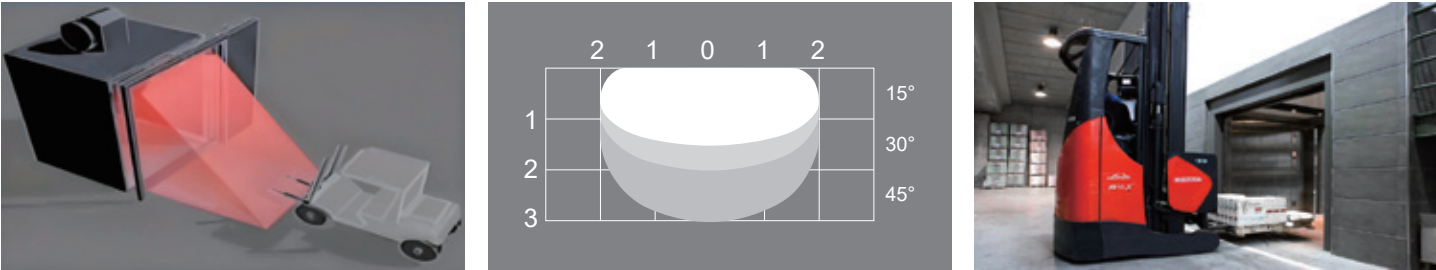
电梯与多台AGV智能联动，无缝衔接水平与垂直输送，显著提高工厂物流效率，适应绝大部分工业运载要求，满足超大、超重货物的运载需求；可靠、耐用，运行平稳，使用寿命长；搭载巨立云功能，能帮助终端客户进行智能工厂的升级改造。



电梯与远程呼梯系统智能联动，通过提前遥控器按键进行呼梯，当工人行驶叉车或手托叉车可无需停顿按外呼进行呼梯，并有开门保持按键，保证物料安全有序地进入轿厢，大大提升工厂物流效率；遥控器设计参照工业行车遥控器，防摔耐用、防水耐磨、信号稳定，可遥控距离100m；常用款式为6按钮或8按钮，其他按钮数量可定制；按钮可自定义：开关、关门、关门延时、具体停靠楼层等，可通过梯号进行设计管理，多台遥控器管控同一台电梯；预留通讯呼梯接口，可开放内选呼梯通讯协议。



电梯与无接触感应开门智能联动，当有货物在移动过程中接近感应区域，门机自动打开，并保持开门状态，门板不会自动关闭撞击物体，大大提升门板寿命及货物安全；可安装在门套上横梁或门头梁正中央，穿线孔可隐蔽设置；装置拆卸简单快捷，便于后期维护。



电梯物联网服务平台

巨立云 – 大数据安全管理系统，为电梯运行提供全周期数字化服务



预测性维护

对电梯的运行实施动态监测，以做到预测性维护。

网络救援

电梯故障时主动提示并进行网络定位，监控中心主动派遣专业技术工程师赶赴维修。

远程监控

电梯使用状态检测，通过 AI 摄像头及各种传感器，实现困人检测、气罐检测、电瓶车检测等实时监控，及时发现问题，高效实时管控电梯本体安全。

在线维保

自动生成电梯专属健康档案和维保诊断报告，通过AI比对技术，对维保工作进行判断，从而提高维保质量，达到优质维保；预测保养时间，提前制定保养计划并自动推送。

在线安装

从电梯出厂到交付使用，安装过程全监控。

人机互动

巨立云可实现智能手机与电梯语音、视频等多媒体互动体验。

扫描二维码
下载巨立云手机客户端



标配轿厢



G5204	
吊 顶	(G1103) 发纹不锈钢、LED
操纵箱	发纹不锈钢
轿 壁	发纹不锈钢
地 板	花纹不锈钢板



G5110	
吊 顶	(G1102) 发纹不锈钢、LED
操纵箱	发纹不锈钢
轿 壁	发纹不锈钢
地 板	花纹不锈钢板

其他配置

厅门



发纹不锈钢

轿厢防护板*



* 防护板的位置和大小可以根据客户需求定制。

不锈钢板

人机界面组合

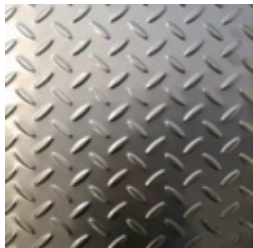


G2124

G2209

嵌入式

地板



花纹不锈钢板

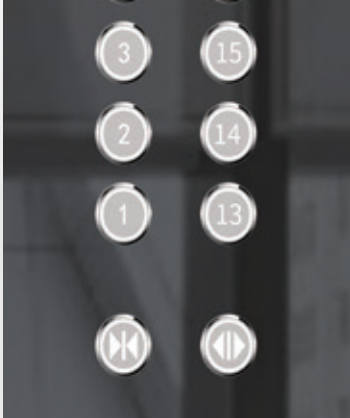
主要功能

标配功能

电梯变频驱动	提前关门	电机过电流保护	照明风扇节能功能
门机变频驱动	强迫关门	电源过电压保护	司机操作运行
全集选控制	光幕保护	电机过载保护	满载直行
检修运行	超载保护	编码器故障保护	错误指令取消
最佳曲线自动生成	CPU故障保护	门锁短接保护	超载停梯
井道自学习	防打滑保护	电机温升保护	轿内层楼方向指示
上电自动开门	上下限位保护	自动返基站	层站层楼方向指示
自动关门	超速保护	锁梯功能	应急照明
本层外召开门	外召按钮粘连识别	自救平层运行	点动运行
重复关门	平层微调	直接停靠	五方通话
重复开门	故障诊断	运行状态显示	警铃
开门时间设定	逆向运行保护	自动校正轿厢位置	远程关闭
用户设定检查	关门延时	运行次数记录	层楼显示按位设置
强迫停层	门服务层设定	运行时间记录	消防返回
换站停靠	下集选控制		

选配功能

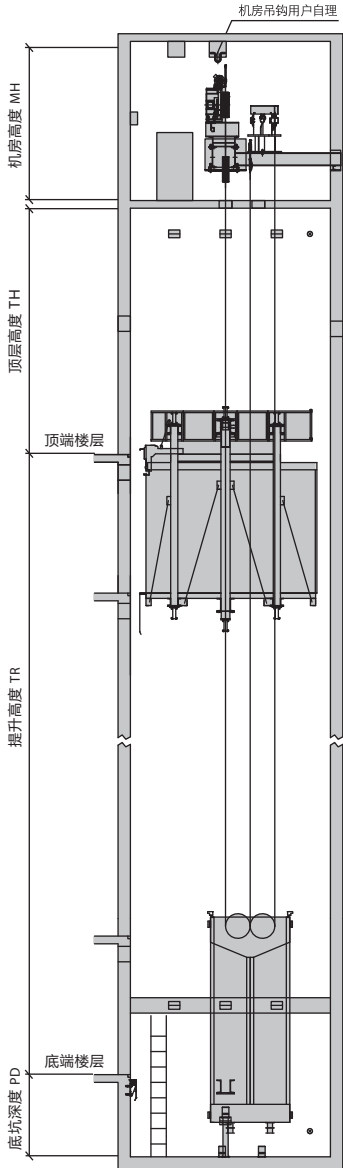
轿厢到站钟	有线远程监控	地震管理	副操纵箱
停电救援	无线远程监控	再平层	IC卡控制
语音报站	并联控制	多台AGV智能联动	远程呼梯智能联动
轿内摄像	轿厢防护板	感应开门智能联动	



土建布置图及参数

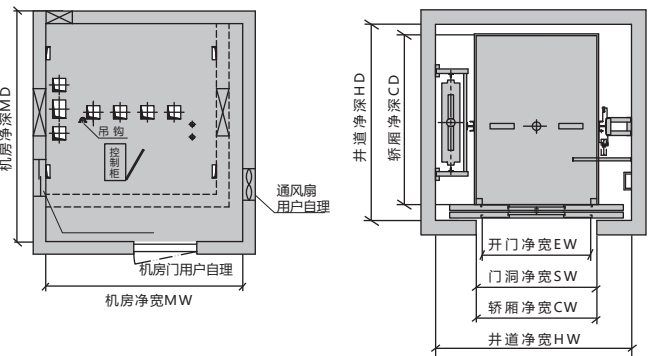
F300 MR(GF10) 有机房载货电梯

额定载重	额定速度	轿厢尺寸	开门尺寸	开门数量	开门形式	标准井道尺寸	标准底坑净深	标准顶层净高
kg	m/s	CW×CD	EW×EH			HW×HD	PD(mm)	TH(mm)
1600	0.5/1.0	1500×2300	1500×2100	单开	中分双折	2700×2700	1500	4300
	0.5/1.0	1500×2300	1500×2100	贯通	中分双折	2700×2850	1500	4300
2000	0.5/1.0	1700×2400	1700×2100	单开	中分双折	2950×2850	1500	4300
	0.5/1.0	1700×2400	1700×2100	贯通	中分双折	2950×2950	1500	4300
2500	0.5/1.0	1900×2500	1800×2100	单开	中分双折	3250×2950	1500	4300
	0.5/1.0	1900×2500	1800×2100	贯通	中分双折	3250×3050	1500	4300
3000	0.5/1.0	2000×2800	1800×2100	单开	中分双折	3250×3250	1500	4300
	0.5/1.0	2000×2800	1800×2100	贯通	中分双折	3250×3350	1500	4300
4000	0.5	2200×3300	2200×2300	单开	中分双折	3800×3750	1500	4500
	1.0					3900×3750	1700	4900
	0.5	2100×3500	2100×2300	贯通	中分双折	3650×4050	1500	4500
	1.0					3800×4050	1700	4900
5000	0.5	2400×3600	2400×2300	单开	中分双折	4000×4050	1600	4800
	1.0					4100×4050	1700	4900
	0.5	2400×3600	2400×2300	贯通	中分双折	4000×4150	1600	4800
	1.0					4100×4150	1700	4900
6000	0.5	2500×4200	2500×3000	单开	中分三折	4150×4700	1700	5250
				贯通		4150×4750		
7000	0.5	3000×4000	3000×3000	单开	中分三折	4700×4600	1700	5200
				贯通		4700×4700		
8000	0.5	3000×4500	3000×3000	单开	中分三折	4350×5000	1800	5400
				贯通		4350×5050		
10000	0.5	3000×5600	3000×3000	单开	中分三折	5000×6100	2000	5400
				贯通		5000×6150		
20000	0.5	4600×7000	4000×3000	单开	中分三折	6400×7700	2100	5800
				贯通		6400×7750		
注：1、标准轿厢高度CH=EH+100。2、当开门尺寸为3000mm时，开门方式也可定制为中分双折。 3、大吨位货梯可根据项目性质定制，详询我司销售技术部。								



井道立面图

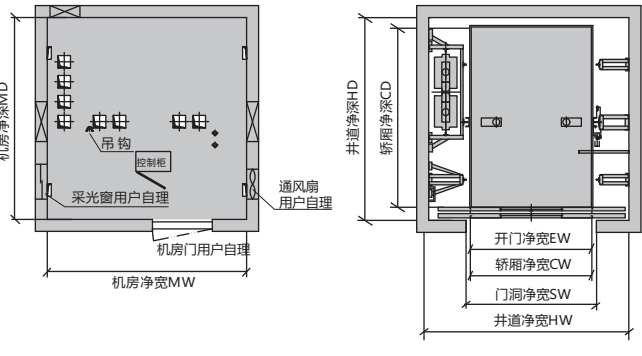
载重≤3000kg平面布置图



机房平面图

井道平面图

载重>3000kg平面布置图



机房平面图

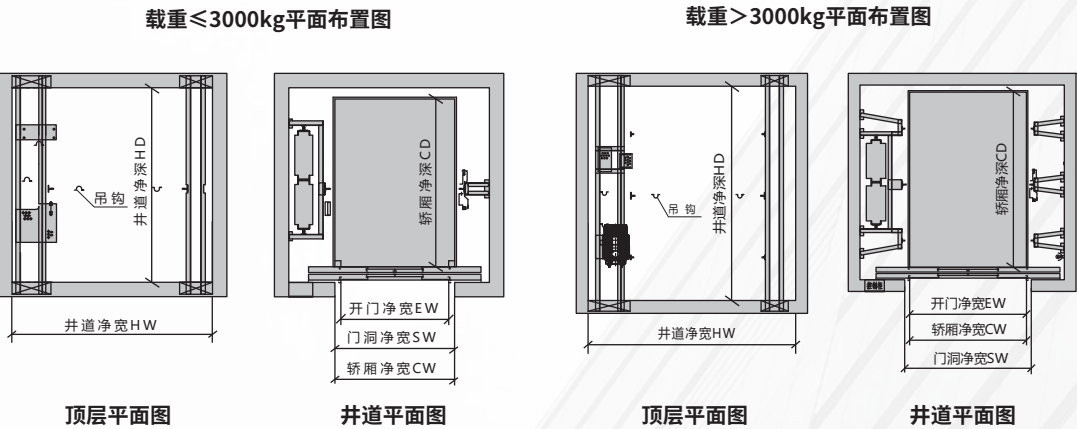
井道平面图

土建布置图及参数

F300 MRL(GFN20/GFN30) 无机房载货电梯

额定载重	额定速度	轿厢尺寸	开门尺寸	开门数量	开门形式	标准井道尺寸	标准底坑净深	标准顶层净高
kg	m/s	CW×CD	EW×EH			HW×HD	PD(mm)	TH(mm)
1000	1.0	1400×1700	1400×2100	单开	中分双折	2500×2200	1600	4300
	1.5						1600	4600
	1.0	1400×1700	1200×2100	贯通	旁开	2400×2250	1600	4300
	1.5						1600	4600
1600	0.5	1500×2300	1500×2100	单开	中分双折	2850×2700	1600	4500
	1.0							
	0.5	1500×2300	1500×2100	贯通	中分双折	2850×2850	1600	4500
	1.0							
2000	0.5	1700×2400	1700×2100	单开	中分双折	3050×2800	1600	4500
	1.0							
	0.5	1700×2400	1700×2100	贯通	中分双折	3050×2950	1600	4500
	1.0							
3000	0.5	2000×2800	1800×2100	单开	中分双折	3350×3250	1600	4600
	1.0							
	0.5	2000×2800	1800×2100	贯通	中分双折	3350×3350	1600	4600
	1.0							
4000	0.5	2200×3300	2200×2300	单开	中分双折	4000×3700	1700	4600
	1.0							
	0.5	2200×3300	2200×2300	贯通	中分双折	4000×3850	1700	4600
	1.0							
5000	0.5	2400×3600	2400×2300	单开	中分双折	4200×4000	1700	4600
	1.0							
	0.5	2400×3600	2400×2300	贯通	中分双折	4200×4150	1700	4800
	1.0							

注：1、标准轿厢高度CH=EH+100。
2、当载重为5000kg，且提升高度≥25m时，单开门的标准顶层净高为5100mm，贯通门的标准顶层净高为5300mm。



土建布置图及参数

F300 MR(GF10) 有机房高速载货电梯

额定载重	额定速度	轿厢尺寸	开门尺寸	开门数量	开门形式	标准井道尺寸	标准底坑净深	标准顶层净高
kg	m/s	CW×CD	EW×EH			HW×HD	PD(mm)	TH(mm)
2000	3.0	1800×2300	1500×2200	单开	中分双折	2800×3000	3200	5500
2500	3.0	2000×2400	1700×2200	单开	中分双折	3000×3100	3200	5500
3000	3.0	2100×2700	1700×2300	单开	中分双折	3100×3400	3200	5500

F300 MRL(GFN20/GFN30) 无机房高速载货电梯

额定载重	额定速度	轿厢尺寸	开门尺寸	开门数量	开门形式	标准井道尺寸	标准底坑净深	标准顶层净高
kg	m/s	CW×CD	EW×EH			HW×HD	PD(mm)	TH(mm)
2000	3.0	1800×2300	1500×2200	单开	中分双折	2800×3000	3200	6500
2500	3.0	2000×2400	1700×2200	单开	中分双折	3000×3100	3200	6500
3000	3.0	2100×2700	1700×2300	单开	中分双折	3100×3400	3200	6500

