

产品类型

曳引式升降机

曳引式升降机是以钢丝绳和曳引轮作为传动机构的升降机，提升驱动装置采用永磁同步无齿电机。

链条式升降机

链条式升降机是以链条和链轮作为传动机构的升降机，提升驱动装置采用电动机 + 齿轮减速机。

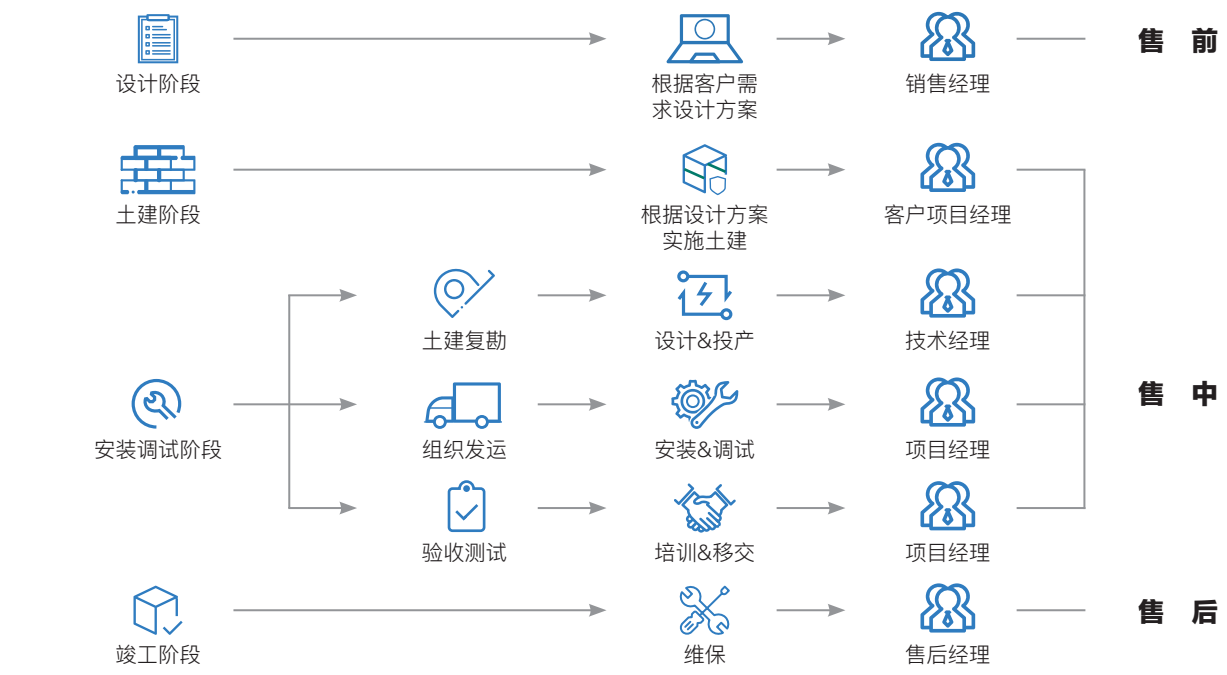
特点及适用范围

	提升高度		载重量		提升速度		顶站空间	地坑承重	运行噪声	安装周期	减速箱维护	工作环境	轿厢振动
	20m以内	20m以上	3t以内	3t以上	60m/min以内	60m/min以上							
曳引式升降机	强烈推荐	推荐	强烈推荐	推荐	强烈推荐	推荐	较大	较低	小	短	无需	洁净	小
链条式升降机	推荐	/	推荐	/	推荐	/	小	较高	较大	较长	较难	有油污	较大

功能配置

品牌PLC	运行可靠，通讯接口丰富，可以与AGV、输送线联动，灵活对接MES、SCADA、WCS等各种系统。	标配
变频器	对速度、加速度进行控制，使运行曲线更加平稳，消除启停车过程中对系统的冲击，延长设备使用寿命，同时使运送的货物更安全。	标配
断链/绳检测	任何一根链条/钢丝绳发生断裂时，设备会立刻发出警报并停止运行，避免发生意外事故。	标配
自动快速门	每层停靠的前厅安装自动快速门，轿厢到站自动开启，进出货物结束后自动关闭。有PVC材质和洁净材质可选。	标配
限速器&安全钳	限速器检测轿厢移动速度，当轿厢超速下行时拉动安全钳抱死导轨，保证轿厢不能超速坠落。	标配
永磁同步电机(曳引式)	限速器检测轿厢移动速度，当轿厢超速下行时拉动安全钳抱死导轨，保证轿厢不能超速坠落。	标配
SEW减速机(链条式)	德国技术，精密斜齿轮-锥齿轮减速机，结构紧凑，使用寿命长，高效节能。	选配
货物外形检测	通过光电传感器对货物的长、宽、高进行危险预警监控，实现安全自动运行。	选配
绝对位置检测	实现轿厢在井道内任意位置的连续监控，定位更精准。适合大提升高度和货叉等特殊应用场景。	选配
超载检测	轿厢可检测货物重量，超出限定时会发出报警信息，系统停止运行，避免系统在超载工况下运行风险，确保设备安全，延长使用寿命。	选配
轿厢内输送机	轿厢内可以根据客户需求安装伸缩货叉、辊筒输送机或链条输送机水平输送设备，输送设备配置刹车装置，防止货物在提升过程中意外水平移动。	选配

服务流程



合作伙伴



巨立电梯股份有限公司(证券简称：巨立股份 证券代码：833481)

地址：江苏省昆山市巴城镇石牌工业区毛许路322号 公司网站：www.joylive.com
电话：0512-57806555 | 传真：0512-57899222 | 全国24小时服务热线：400 884 8881

本印刷品仅作为一般信息之用，本公司保留随时更改产品设计与规格的权利。本印刷品所载信息属产品及特殊用途之适用性、适用性、品质均不构成任何明示或暗示的担保或承诺，亦不得作为其中产品或服务采购协议的条款，内容仅供参考，如有变动，以最新技术文件为准。恕不另行通知。印刷颜色与实际色彩可能略有差别，以实物为准。

版权所有 202411



巨立电梯官方微信



巨立电梯官方网站



巨立电梯官方微博



工业物流
立体交通智能解决方案

关于巨立

巨立电梯股份有限公司（证券简称：巨立股份，证券代码：833481）是专业的全场景通用电梯、家用电梯和工业物流智能化解决方案提供商，以智能、科技、创新为特色，聚焦数字化、智能化、前瞻性技术的研发和应用，提供高品质的通用电梯、自动扶梯、家用电梯和工业物流智能化解决方案、物联网智能服务、电梯零部件和电梯更新改造解决方案。

公司成立于2002年3月12日，位于江苏省苏州市，注册资本10350万元，具有中华人民共和国特种设备制造、安装、改造和维修A级资质许可，拥有先进的智能制造中心和国家认可CNAS实验室。

巨立股份是工信部智能化服务示范企业、国家两化融合贯标试点企业、国家高新技术企业，被评为江苏省著名商标、江苏省名牌产品，产品和服务网络覆盖中国、欧洲、美洲、大洋洲、非洲、中亚、东南亚、中东等100多个国家和地区。



创新设计 品质升级

■ 适用范围广泛

链条式升降机产品提升高度20m以内，提升速度60m/min以内，载重3000kg以内；
曳引式升降机产品提升高度40m以内，提升速度90m/min以内，载重5000kg以内；
也可根据客户需要定制更高规格产品；

■ 无需验收和年检

无需特种设备的验收和年检，只需要按照产品说明定期自行保养维护即可；

■ 多种应用场景

针对低温冷库、洁净厂房、新能源材料工厂，完美匹配各种需求的升降机产品。

■ 丰富的硬件和软件支持

硬件方面，升降机可以对接层站的辊筒、链条等各种固定输送线，还可以对接AGV、智能叉车等柔性搬运设备；
软件方面，支持ModBus RTU、ModBus TCP等主流的工业总线协议；

■ 更适合运输AGV跨楼层作业

轿厢与层站门坎间隙5–8mm，对于小轮径的AGV过门坎的颠簸更小，运行更平稳；

■ 安装位置灵活

可以根据用户需求配置钢结构，无需混凝土井道，因此对建筑依赖极少。可以根据实际生产工艺需求安装在车间的任何位置，只需要将各层楼板开洞即可安装；

■ 出入口灵活配置

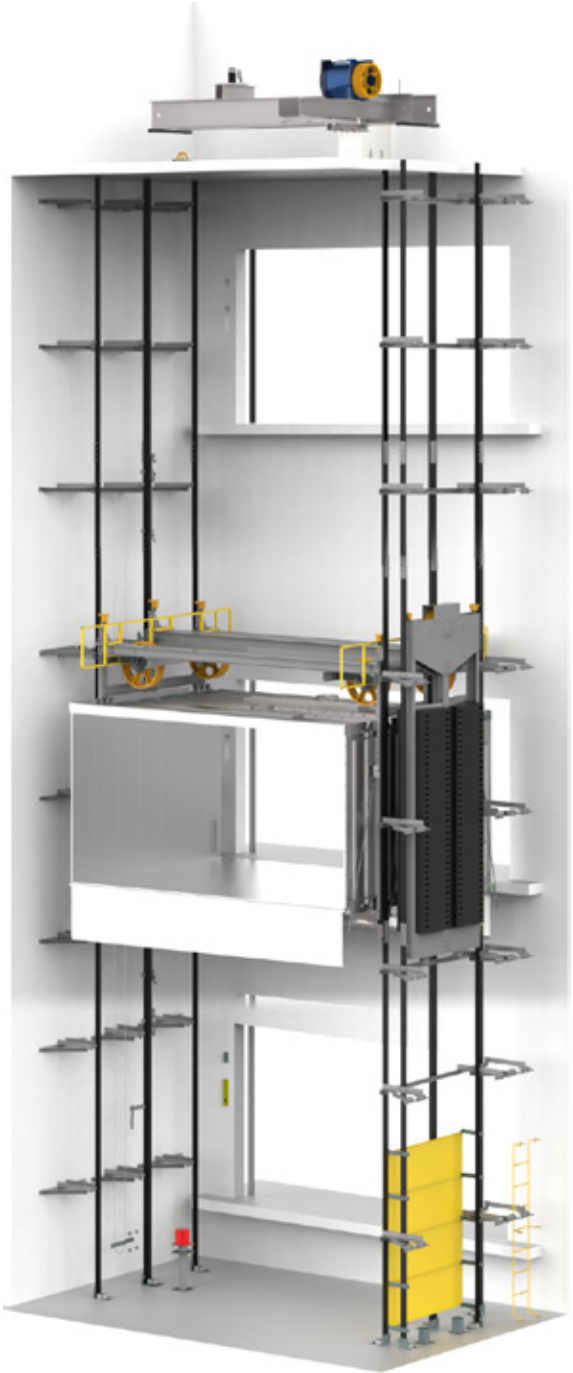
可根据实际工艺需求设置各层站出入口，还可根据货物类型配置各式输送机或水平输送设备；

■ 操作模式丰富

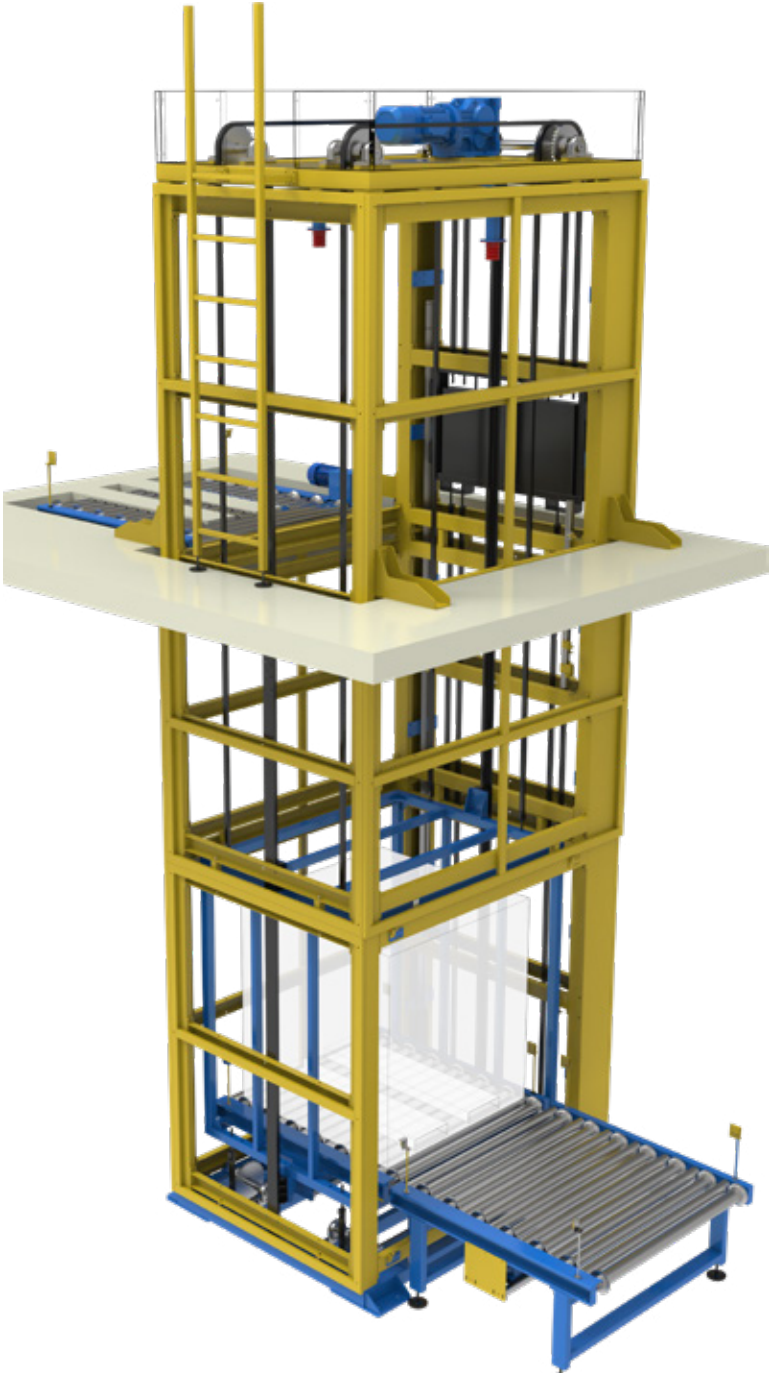
通讯协议支持SCADA、WCS等上位软件控制，支持人工HMI操作。可实现升降机的独立运行以及输送机等设备间的联动运行；

■ 多重安全保护

完善的满载、超载检测和断绳、断链检测等安全防护手段，确保设备的安全运行；



曳引式升降机



链条式升降机

■ 钢结构主体框架

采用方形钢管焊接制作，表面静电粉末喷塑；

■ 驱动主机

链条式升降机采用精密齿轮减速箱+异步电机，静音、节能；
曳引式升降机采用永磁同步无齿电机，启动扭矩大，免维护；

■ 驱动机构

链条式升降机传动轴和链轮，采用 45号钢车制后调制淬火（正火 850度退火 400度）表面发黑调质处理；
曳引式升降机采用多槽钢制曳引轮，轮槽为V型切口槽，为钢丝绳提供足够摩擦力的同时延长钢丝绳使用寿命；

■ 传动介质

链条式升降机采用锰钢发黑精密滚子链条，强度高，噪音低；
曳引式升降机采用多根多股麻芯钢丝绳，安全系数不小于12,自润滑、防生锈、寿命长；

■ 导轨

电梯专用 T 型导轨，强度大、精度高；

■ 导靴

电梯专用导靴，强度大、无偏载、经久耐磨不易产生粉尘，更安全更稳定；

■ 断链/绳检测保护

任何一根链条或钢丝绳发生断裂时，设备会立刻发出警报，停止运行；

■ 限速器&安全钳

限速器检测轿厢移动速度，当轿厢超速下行时拉动安全钳抱死导轨，保证轿厢不能超速坠落；

整机性能参数

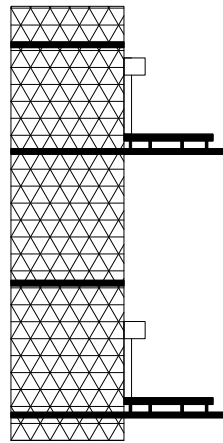
曳引式升降机

载重 (kg)	提升高度(m)	速度 (m/min)			
	40	30	60	90	
500	●	●	●	●	
1000	●	●	●	●	
1500	●	●	●	●	
2000	●	●	●	●	
2500	●	●	●	●	
3000	●	●	●	●	
3500	●	●	●	●	
5000	●	●	●		
10000	●	●			

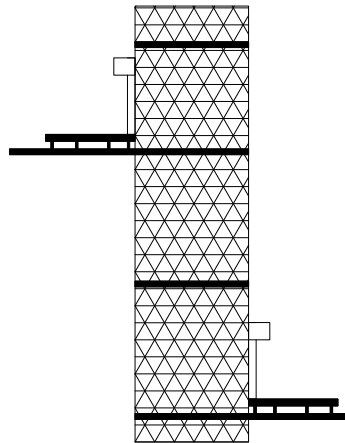
链条式升降机

载重 (kg)	提升高度(m)	速度 (m/min)			
	20	30	40	50	
500	●	●	●	●	
1000	●	●	●	●	
1500	●	●	●	●	
2000	●	●	●		
2500	●	●	●		
3000	●	●			

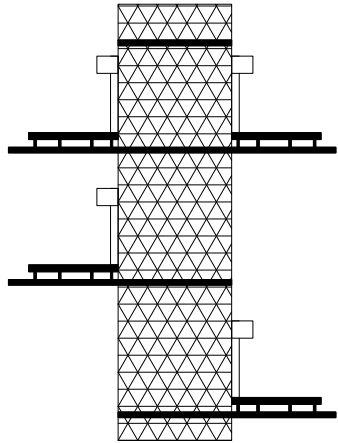
出入口配置组合



C型出入口



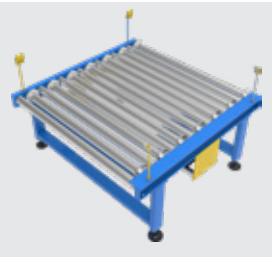
Z型出入口



混合型出入口

输送机配置组合

轿厢内及层站门口可以自由配置辊筒输送机、链条输送机、链板输送机、伸缩货叉等；



辊筒输送机



链条输送机



链板输送机

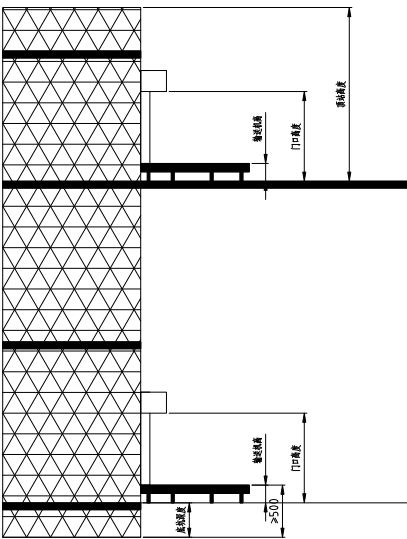


伸缩货叉

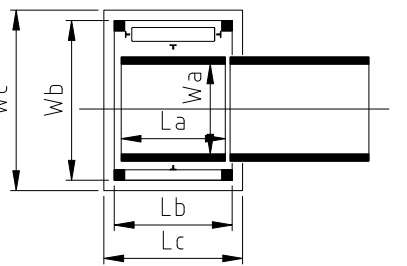
功能配置表

类型	曳引式升降机	链条式升降机
载货轿厢尺寸	根据货物尺寸定制	
额定载荷	500–10000kg	500–3000kg
额定速度	≤90m/min	≤60m/min
提升高度	≤40m	≤20m
控制方式	进口品牌PLC	
主机形式	永磁同步无齿电机	异步减速电机
驱动控制	变频矢量控制	V/F控制
传动方式	钢丝绳	链条
定位方式	传感器+编码器	传感器
定位精度	≤±3mm	
供电方式	三相五线制AC380V 50Hz	

井道布置及参数



井道立面图



井道平面图

载重 (kg)	500–1500	2000–3000
最小底坑 (mm)	500–Hc	800–Hc
最小顶站 (mm)	H+Hc+1500	H+Hc+2000
门口高度 (mm)	H+Hc+500	H+Hc+500

注：1、H 为货物高度；Hc 为输送机高度
2、以上参数与载重和外装饰材料等因素相关，仅供参考。
最终参数以具体方案图纸为准。

	宽 (mm)	长 (mm)
输送货物尺寸	W	L
载货台面净尺寸	Wa=W+100	La=L+300
提升机钢结构外尺寸	Wb=Wa+1000	Lb=La+200
楼板开洞尺寸	Wc=Wb+300	Lc=Lb+300

注：以上参数与载重和外装饰材料等因素相关，仅供参考。
最终参数以具体方案图纸为准。